

马鞍山钢铁股份有限公司冷轧总厂 2130 冷轧带钢废水提标 改造工程项目验收前信息公开

根据《企业事业单位环境信息公开办法》及《关于开展建设项目环境保护事中事后监管工作专项检查的通知》要求，现将马鞍山钢铁股份有限公司冷轧总厂 2130 冷轧带钢废水提标改造工程项目相关环境信息公开如下：公开日期 2019 年 12 月 5 日至 2019 年 12 月 11 日。

一、项目基本信息

项目名称：马鞍山钢铁股份有限公司冷轧总厂 2130 冷轧带钢废水提标改造工程项目；

建设性质：技改；

项目投资：本项目环评设计总投资 1374.32 万元，其中环保投资 1374.32 万元，环保投资占总投资比例 100%，由于未进入决算期，实际总投资无法预测。

项目不新增员工，从现有员工中调配，年工作 8000 小时，四班三运转连续工作制。

建设地点：安徽省马鞍山市马钢厂区内；

本项目于 2017 年 11 月开工建设，2019 年 6 月建成完工，于 2019 年 6 月进入调试阶段。

二、试生产信息

1. 本项目年工作 8000 小时，四班三运转连续工作制，已达到预计产能的 75% 以上。

2. 本项目主要由主体工程、公辅工程和环保工程等工程内容组成，建设情况一览表，见表 2

三、防治污染设施的建设情况

1、废气

本工程废水处理装置正常运行期间，恶臭主要来自污水处理站的进水泵房、厌氧池、污泥处理工段等，主要成份为硫化氢、氨等。

2、废水

本项目自身排水包括压滤机排水、冲洗水等，产生的废水经收集后排入进水泵房；污泥浓缩产生的上清液返回生化池，各接管废水经本污水处理站处理后，可达到《钢铁工业水污染物排放标准》，(GB13456-2012)表 2 中钢铁联合企业直接排放标准，尾水排入慈湖河。

3、噪声

本项目噪声污染源主要来自废水处理设备产生噪声，采取选用低噪声、振动小的设备，设备基础安装减振器。

4、固废

本项目固体废物种类包括主要为污水处理构筑物污泥，含酸碱废水处理系统污泥，含油及乳化液废水预处理系统，含铬废水处理系统污泥。其中含酸碱废水处理系统污泥为一般废物，综合利用；含油及乳化液废水预处理系统，含铬废水处理系统污泥为危险废物，利用冷轧现有的危废堆场暂存后交由资源公司统一委托就资质的单位处理。

四、“三同时”手续落实情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，马鞍山钢铁股份有限公司 2018 年 1 月委托南京大学环境规划设计研究院有限公司编制环境影响评价报告书编制了《马鞍山钢铁股份有限公司冷轧总厂 2130 冷轧带钢废水提标改造工程项目》，2018 年 5 月 3 日马鞍山市环境保护局下达批复。

五、企业承诺

1. 我公司对所公开的信息的真实性、准确性负责。
2. 对市民的咨询、质询和投诉及时受理和解决。
3. 服从政府相关部门管理，依照国家法律、法规、政策要求严格管理，组织生产运行。

类别	建设名称	环评设计工程建设内容	技改前	技改后	变更情况
公用工程	供水	污泥脱水机冲洗水, 用水量约为 5m ³ /h, 本项目不新增定员, 生活用水量无增加	污泥脱水机冲洗水, 用水量约为 5m ³ /h, 员工生活用水 2m ³ /h	未变化	与环评一致
	排水	本项目无新增定员, 生活污水不增加; 生产废水排水量不增加, 技改后污水站处理能力为 250m ³ /h (其中酸碱废水 180m ³ /h, 含油及乳化液废水 60m ³ /h, 含铬废水 10m ³ /h)	现有污水处理能力为 250m ³ /h (其中酸碱废水 180m ³ /h, 含油及乳化液废水 60m ³ /h, 含铬废水 10m ³ /h)	处理水量不变	与环评一致
	供电	100 万 kWh	87.03 万 kWh	用电量增加 12.97 万 kWh	与环评一致
	贮存	依托现有储罐储存药品; 污泥由污泥斗进行临时贮存	设置储罐储存药品; 污泥由污泥斗进行临时贮存	未变化	与环评一致
环保工程	运输	废水均通过管道进行输送	废水均通过管道进行输送	未变化	与环评一致
	废水处理系统	含油及乳化液废水提标改造、酸性废水处理系统提标改造, 改造后排放标准达《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012) 表 2 中钢铁联合企业直接排放标准要求	达《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-1992) 中排放标准	废水排放执行 2012 年新标准	与环评一致
	噪声防治	减振、厂房隔声, 噪声达标排放	减振、厂房隔声	未变化	与环评一致
	固废处理	含酸碱废水处理系统污泥送至厂区内物料场进行焚烧处理; 含油及乳化液废水处理系统污泥、含铬废水处理系统污泥委托有资质单位处理	含酸碱废水处理系统污泥送至厂区内物料场进行焚烧处理; 含油及乳化液废水处理系统污泥、含铬废水处理系统污泥委托有资质单位处理	无变化	与环评一致

表2实际建设情况一览表

类别	建设名称	环评设计工程建设内容	技改前	技改后	变更情况
主体工程	生产厂房	<p>改造后废水站处理规模 250m³/h。含油废水预处理改造二级除油处理工艺（中和、破乳、二级气浮）；酸废水新增 A/O 脱氮+接触氧化工艺，具体如下：</p> <p>(1) 含油及乳化液废水预处理设施改造：</p> <p>① 新建一套除渣、除油装置；</p> <p>② 新增一套气浮装置；</p> <p>(2) 酸性废水处理系统提标改造</p> <p>① 新增厌氧池 1 座；</p> <p>② 新增缺氧池 1 座；</p> <p>③ 改造现有接触氧化池（更换池内的曝气系统）；</p> <p>④ 新增辐流式沉淀池 2 座；</p> <p>⑤ 新增中间水池 1 座；</p> <p>⑥ 斜板沉淀池改造（斜板改造为斜管）；</p> <p>⑦ 新增 ZGKY 高效过滤器 1 台；</p> <p>⑧ 新增污泥浓缩池 1 座；</p> <p>⑨ 新建污泥脱水系统（新增 2 台污泥脱水机）；</p> <p>⑩ 新增生化系统加药系统；</p> <p>⑪ 改造最终排水设施；</p> <p>⑫ 新增综合设备间 1 座；</p>	<p>废水站处理规模 250m³/h，主要处理工艺有除油、沉淀、超滤、气浮、中和、还原、生化处理等，具体如下：</p> <p>(1) 含油废水调节池 2 座；</p> <p>(2) 化学除油池 2 座；</p> <p>(3) 纸带过滤器 3 台；</p> <p>(4) 循环槽 1 台；</p> <p>(5) 超滤机组 14 台；</p> <p>(6) 中间水池 1 座；</p> <p>(7) 膜生物反应器 1 座；</p> <p>(8) 最终排放池 1 座；</p> <p>(9) 酸碱废水调节池 2 座；</p> <p>(10) 一级中和槽 1 座；</p> <p>(11) 二级中和槽 1 座；</p> <p>(12) 分配槽 1 座；</p> <p>(13) 酸碱废水反应澄清池 3 座；</p> <p>(14) pH 调节池 1 座；</p> <p>(15) 生物接触氧化池 8 格；</p> <p>(16) 斜板沉淀池 2 座；</p> <p>(17) 中间水池 1 座；</p> <p>(18) 砂滤器 4 台；</p> <p>(19) 排放水池 1 座；</p> <p>(20) 含铬废水调节池 1 座；</p> <p>(21) 一级还原罐 1 座；</p> <p>(22) 二级还原罐 1 座；</p> <p>(23) 一级中和罐 1 座；</p> <p>(24) 二级中和罐 1 座；</p> <p>(25) 澄清池 1 座。</p>	<p>对含油及乳化液废水预处理设施及酸性废水处理系统不进行提标改造，不涉及含铬废水处理系统的技</p>	与环评一致

六、投诉和反馈：

- 1.市环保局信访科，8357071；
- 2.企业联系人：王郑，电话 13905554069。

马鞍山钢铁股份有限公司冷轧总厂

2019年12月5日

