

马鞍山钢铁股份有限公司炼铁总厂 C#烧结机工程 环保设施竣工后调试前期信息公开

根据《企业事业单位环境信息公开办法》及《关于开展建设项目环境保护事中事后监管工作专项检查的通知》要求，现将马鞍山钢铁股份有限公司炼铁总厂 C#烧结机工程试运行信息公开如下：公开日期 2022 年 11 月 25 日至 2022 年 12 月 2 日。

一、项目基本信息

项目名称：马鞍山钢铁股份有限公司炼铁总厂 C#烧结机工程；

建设性质：改建；

项目投资：72998.79 万元，其中环保投资约 19800 万元，占总投资 16.51%；

建设地点：马鞍山慈湖高新技术产业开发区（马钢股份炼铁总厂现有厂区内）；

职工定员及工作时间：劳动定员 40 人，采取四班三运转，每天三班，每班工作 8 小时，主机作业天数 340 天，所有人员公司内部调配，不新增人员。

本项目于 2022 年 3 月底开工建设，环保设施 2022 年 11 月 20 日主体工程建设完毕，预计 2022 年 11 月 28 日全面联调联试，计划调试 3 个月，如有特殊情况调试需延长 12 个月。

二、试生产信息

1. 本项目四班三运转，每天三班，每班工作 8 小时，主机作业天数 340 天，年工作时间 8160 小时。

2. 本项目建设内容主要包括：1、拆除马钢煤焦化公司（北区）现焦化煤场内现有设备设施；2、根据马钢炼铁总厂南北区高炉炉料平衡需求，淘汰链篦机回转窑等落后产能，改建为一台 360m² 烧结机（生产能力 385 万吨/年），不新增产能。主要包括原料处理系统、配料混合系统、烧结冷却系统、成品筛分系统、脱硫脱硝系统、配套公辅系统等。

三、防治污染设施的建设情况

1. 废气

本项目废气主要有燃料破碎及周边运转站废气、配料系统废气、混合系统废气、混合粉尘废气、烧结废气等。燃料破碎室及周边转运站等各产尘点废气经收集后，一并经一套脉冲袋式除尘器处理；配料系统采用脉冲袋式除尘器处理后与燃破除尘器共用一个排气筒排放；混合粉尘废气分别采用“湿法除尘系统”处理后排放；机头烟气采用“电除尘+循环流化床半干法烟气脱硫+布袋除尘+选择性催化还原法(SCR)脱硝工艺”处理后排放；烧结机尾、环冷机、成品筛分室及周边转运站等各产尘点废气经收集后，一并经一套脉冲袋式除尘器处理后排放。

2. 废水

本项目主要废水有：净循环系统排水、除盐水水站、余热锅炉等区域的生产废水以及职工生活污水。

净环系统废水用于粉尘加湿机用水和车间洒水。循环水系统产生的旁滤反洗排水、系统溢流、系统置换等排水排入厂区废水系统，送至马钢公司北区废水深度处理站处理后，全厂综合利用，不外排。

生活污水经过化粪池预处理后进入一体化污水处理设备处理后进回用水池，采用潜水排污泵提升到送至马钢公司北区废水深度处理站处理后，全厂综合利用，不外排。

3. 噪声

本项目主要产噪设备有：主抽风机、环冷机、破碎机、风机和振动筛等。主要选用低噪音、采取减震基础、隔声降噪、消声等措施减少噪声对周边环境的影响。

4. 固废

本项目中固废主要为燃料除尘系统除尘灰、机头烟气除尘灰，烧结机尾、环冷机、成品筛分室及周边转运站废气混合废气除尘灰、脱硫灰等一般工业固体废物，废催化剂等危险废物以及职工生活垃圾等。

燃料除尘系统除尘灰通过气力输送至配料室除尘灰仓回收利用；混合废气除尘灰收集的除尘灰储存在循环水池中，定期由污泥水泵输送到浓缩池，再同其它废水一起加入混合机中回收利用；脱硫其他除尘系统除尘灰脱硫灰返回到吸收塔循环利用，少量外排的脱硫灰通过气力输送系统进入脱硫灰库，然后外运综合利用；其他除尘系统除尘灰通过气力输送至配料室除尘灰仓回收利用。

危险废物主要为废气处理过程产生的废催化剂。更换后采用吨袋包装，不落地，直接装车运至马钢资源分公司危险废物暂存区库，由马钢资源分公司委托送至有资质单位进行处理，不在项目厂区内暂存。

四、“三同时”手续落实情况

2020年12月鞍山钢铁股份有限公司委托中冶华天工程技术有限公司编制了《马钢股份公司炼铁总厂C#烧结机工程环境影响报告书》。2022年3月10日获马鞍山市生态环境局（马环审〔2022〕24号）批复。公司目前主体工程与环保工程等按照“三同时”要求建设完成。

五、企业承诺

1. 我公司对所公开的信息的真实性、准确性负责。
2. 对市民的咨询、质询和投诉及时受理和解决。
3. 服从政府相关部门管理，依照国家法律、法规、政策要求严格管理，组织生产运行。

六、投诉和反馈

1. 市生态环境局信访科，8357071。
2. 企业联系人：宋磊，联系电话：13955555920。

鞍山钢铁股份有限公司炼铁总厂

能源环保室
2022年11月25日

